

Ficha Técnica

Versión 001 - 11/2020

Siligom® 2020

Forma Juntas 9800 Siligom

Silicona Oxímica

Sellante Elastomérico de Silicona de
Fraguado Neutro

Informaciones Técnicas

Composición Química	Mezcla a base de polisiloxanos base oxímica
Apariencia	Pasta
Color	Gris
Mecanismo de Curado(Fraguado)	Vulcanización en frío a temperatura y humedad ambiente
Densidad (Sin Curar)	1,04 g/cm ³
Tixotropía (No Escurre)	Alta
Temperatura de Aplicación	Entre + 5°C e + 40°C
Tiempo útil para Aplicación	16 minutos (23°C/ 50% U.R.*)
Tiempo de formación de Piel	16 minutos (23°C/ 50% U.R.*)
Velocidad de Curado(Fraguado)	3mm/ 24 horas (25°C/ 50% U.R.*)
Resistencia a la temperatura después de Curado	Trabajo continuo: - 60°C hasta + 204°C Picos: 240°C
Dureza Shore A (ISO 868)	28
Resistencia a la Tracción (ISO 37)	2,0 Mpa
Alargamiento de rotura (ISO 37)	300%
Cohesión (Revestimiento en Acero)	100%
Cohesión (Vidrio)	100%
Validez (Almacenamiento de hasta 25°C)	12 meses

Los valores presentados son resultados obtenidos y pueden variar dependiendo de la temperatura y humedad relativa del ambiente.

* U.R. = humedad Relativa Ambiente.

Descripción

El Forma Juntas 9800 es un adhesivo a base de silicona neutra, que cura con la humedad y temperatura ambiente, transformándose en un caucho flexible y adherente. Es indicado para fijaciones y sellados que exijan una resistencia a la temperatura, en una escala que varía de - 60°C hasta 204°C, con picos de 240°C.

Áreas de Aplicaciones

- Sellados de juntas de motores
- Ductos de aire caliente y/o vapor de agua hasta 204°C
- Sellados de chimeneas, hornos, fogones/calderas, tubo de escape hasta 204°C, etc.
- Instalaciones eléctricas
- Diversos sellados en temperaturas hasta 204°C con un picos de hasta 240°C

Ventajas

- No escurre
- Fácil aplicación
- Resistente a la mayoría de los fluidos
- Buena adherencia en las aplicaciones verticales
- Excelente acabado/terminación
- Excelente adherencia en la mayoría de los sustratos
- Alargamiento regular
- Alta resistencia a la intemperie y rayos U.V.
- Flexibilidad permanente

Mecanismo de Curado (Fraguado) (Vulcanización en Frio)

El adhesivo Forma Juntas 9800 Siligom cura por reacción química con la humedad atmosférica y temperatura ambiente. Cuanto mayor la humedad atmosférica y la temperatura ambiente, mayor será la velocidad de curado del material. En ambientes, regiones o temporadas con baja humedad atmosférica, la velocidad del curado serán menores.

Modo de Usar

Herramientas necesarias: Pistola aplicadora (manual o neumática), espátula de metal lisa u ovalada, cinta adhesiva, cordón de relleno.

Preparación de la Superficie: La superficie debe estar limpia, seca y libre de partículas sueltas ni suciedad que puedan servir como antiadherente. Para pinturas o recubrimientos, raspar toda la superficie suelta o mal fijada. No es necesario remover restos de pintura o revestimiento que estén fuertemente adheridos a la superficie del material. No es necesario el uso de primer/activador.

Aplicación: Para preparar el cartucho del adhesivo Forma Juntas 9800 Siligom, corte a 45 ° la boquilla en el diámetro necesario para la aplicación. El producto Forma Juntas 9800 Siligom está listo para el uso. Coloque el cartucho en la pistola de aplicación y oprima el gatillo de funcionamiento continuo firmemente, para llenar completamente la junta, siempre presionando ligeramente para asegurar el contacto completo del producto con los bordes de la junta, evitando la formación de burbujas de aire para asegurar una adhesión eficiente. Retire el exceso del producto con una espátula de metal, promoviendo la adhesión. Retire la cinta antes de iniciar la cura. No es recomendado el uso de solventes. Se recomienda el uso de paños para limpieza, agua con jabón, alcohol Isopropílico, EPI's.

Terminaciones y Acabados: Toda terminación y acabado debe ser realizado antes de la formación de la película. Se debe hacer previamente la prueba de compatibilidad con el/los agentes de acabado.

Limpieza: superficies, herramientas y equipos de aplicación se pueden limpiar fácilmente después de usar, antes de iniciar la curación del producto, con la ayuda de un paño limpio empapado en alcohol. Después de curar, el producto Forma Juntas 9800 Siligom es difícil remover y sólo puede ser eliminado por abrasión o con un material o herramienta cortante, teniendo la seguridad personal adecuada y el cuidado de no dañar la superficie donde se aplicó el producto.

Pintura sobre el Producto y Acabados

El adhesivo Forma Juntas 9800 Siligom no acepta pintura y no es lavable.

Almacenamiento

Almacenar en un local limpio, seco y de buena circulación del aire, protegido de fuentes de calor y luz solar, con temperaturas ambiente de hasta 25 ° C.

Validez

Desde el envasado original y el correcto almacenaje, el producto Forma Juntas 9800 tiene una validez de 12 meses desde la fecha de fabricación.

Cuidados

- Los cartuchos vacíos no deben reutilizarse en ningún caso, deben cumplir con las normas vigentes y las disposiciones gubernamentales;
- Mantenga el envase del producto siempre fuera del alcance de los niños y las mascotas;
- Las envases en uso, deberán estar bien cerrados;
- Es indispensable el uso de Equipamientos de Protección Individual (EPIs), como guantes, gafas y protección de brazos;
- Antes de utilizar el producto, consulte la MSDS - Hoja de datos de seguridad sobre Sustancias Químicas;

Emergencia

CONTACTO CON LOS OJOS - lavar con abundante agua con los párpados abiertos por al menos 15 minutos. Consulte a un profesional médico de inmediato; INHALACIÓN - buscar un lugar con buena ventilación y ponerse en posición de reposo. Si le cuesta respirar, busque atención médica. CONTACTO CON LA PIEL –retirar toda la ropa contaminada y lavar con agua y jabón toda la región afectada. En caso de irritación de la piel, consultar un médico. INGESTIÓN- No induzca el vómito en ningún caso, tumbar del lado izquierdo a la persona para prevenir el reflujo y llamar a un médico inmediatamente. En todos los casos anteriores, llevar el envase al médico.

Consideraciones

Las informaciones contenidas en la Ficha Técnica sirve como una guía de aplicación y orientación. Cualquier garantía será nula si no se siguen los procedimientos descritos en el presente documento. Para cualquier aplicación que no se menciona en esta hoja, nuestro Departamento Técnico debe ser consultado para asegurar la garantía del producto. La eficiencia de toda la línea de productos depende de la buena aplicación, procedimiento que se describe a continuación.

Fabricante:

CNPJ - 00.640.013/0001-25

Responsable Técnico: Davi de Souza

CRQ: 04264294 IV Região

Responsable Técnico: Alexandre

Castorino CRQ: 04267360 IV Região

Las informaciones y recomendaciones en este documento se obtuvieron a través de experimentos de campo y laboratorio. En la práctica, las condiciones de aplicación son de forma tan impredecible, que sugieren que todos los usuarios realicen sus propias pruebas para determinar las técnicas de aplicación y la cantidad que debe aplicarse para lograr el resultado deseado. Siligom asegura que el producto se fabrica dentro de las especificaciones descritas y en condiciones óptimas para el uso.

Nos reservamos el derecho de cambiar la hoja de datos del producto sin previo aviso.

